

[별지 제19호서식] <개정 1995.8.31>

제 호								
( )종 압력용기 용접검사증								
①성명(대표자)				②주민등록번호				
③상호 또는 명칭								
④사무소 소재지		(전화)						
⑤사업소 소재지		(전화)						
⑥제조업등록번호				⑦등록일자		. . .		
⑧기기명				⑨용량 및 최고사용압력		m <sup>2</sup> , kg/cm <sup>2</sup>		
⑩검사일자								
⑪ 검사 사항	동체	재 료	형 상	최대안지름 (mm)	길이(mm)	두께 (mm)	끝벌림상태	
							합	
								합
	경관	재 료	형 상	굽힘반지름 (mm)	길이 또는 높이(mm)	두께 (mm)	끝벌림상태	
							합	
							합	
	뚜껑 경관						합	
							합	
	동체의 길이이음 종류					용 접 효 율		%
	비 파 괴 시 험 결 과				합	용 접 부 기 계 적 시 험		합
열 처 리 결 과				합	덧 살 다 듦 상 태		합	
용 접 봉 종 류								
열사용기자재관리규칙 제43조제2항의 규정에 의하여 이를 교부합니다. 년 월 일 에너지관리공단이사장 [인]								
구비서류 : 1. 당해 검사대상기기의 설계도면 1부 2. 용접부 방사선촬영필름								