

[별표 2]

1. 상품명에 표시에 있어서는 귀금속 가공상품의 제조업자 또는 판매업자가 통상 사용하고 있는 상품명에 표시할 것
2. 귀금속의 품위의 표시에 있어서는 다음 표의 좌란 및 중란에 계기한 귀금속의 중별 및 함유량에 따라 동표의 우란에 계기한 품위를 표시하는 문자를 사용하여 표시하여야 하며, 이 경우의 오차의 허용범위는 그 주성분을 이루는 귀금속의 함유량을 나타내는 수치의 -0.3퍼센트로 한다.

종별 귀금속의 함유량(퍼센트)			문 자
금	(순금)		
금	은	동	24K
99.9	0.1		
(22금)			
금	은	동	22K
91.6	8.4		
91.6	4.2	4.2	
91.6		8.4	
(18금)			
금	은	동	18K
75.0	25.0		
75.0	12.5	12.5	
75.0		25.0	
(14금)			
금	은	동	14K
58.5	41.5		
58.5	20.75	20.75	
58.5		41.5	
(12금)			
금	은	동	12K
50.0	50.0		
50.0	25.0	25.0	
50.0		50.0	
(9금)			
금	은	동	9K
37.5	62.5		
37.5	50.5	12.0	
37.5	41.5	21.0	
37.5	31.25	31.25	
37.5	21.0	41.5	
37.5		62.5	
(8금)			
금	은	동	8K
33.3	53.3	13.4	

	33.3	44.5	22.2		
	33.3	33.3	33.4		
	33.3	9.50	57.2		
	(순백금)				
백금	백금		팔라듐		
	100.0				PT 100
	(95퍼센트 백금)				
	백금		팔라듐		
	95.0		5.0		PT 95
	(90퍼센트 백금)				
	백금		팔라듐		
	90.0		10.0		PT 90
	(80퍼센트 백금)				
	백금		팔라듐		
	80.0		20.0		PT 80
	(75퍼센트 백금)				
	백금		팔라듐		
	75.0		25.0		PT 75
	(50퍼센트 백금)				
	백금		팔라듐		
	50.0		50.0		PT 50
백색금	(18백색금)				
	금	니켈	아연	동	W 18G
	75.0	16.5	5.0	3.5	
	(14백색금)				
	금	니켈	아연	동	W 14G
	58.5	17.0	8.5	16.0	
	(12백색금)				
	금	니켈	아연	동	W 12G
	50.0	20.0	10.0	20.0	
	(10백색금)				
	금	니켈	아연	동	W 10G
	41.6	18.5	15	24.9	
	(9백색금)				
	금	니켈	아연	동	W 9G
	37.5	17.5	17.4	27.6	
은	(순은)				
	은	동			Ag 100
	99.9	0.1			
	(90퍼센트 은)				
	은	동			Ag 90
	90.0	10.0			

(80퍼센트 은)		Ag 80
은	동	
80.0	20.0	
(70퍼센트 은)		Ag 70
은	동	
70.0	30.0	
(60퍼센트 은)		Ag 60
은	동	
60.0	40.0	
(50퍼센트 은)		Ag 50
은	동	
50.0	50.0	

3. 가공방법의 표시에 있어서는 귀금속으로 도금 하였거나 입힌것에 그 바탕의 주재로 명칭 다름에 다음 표의 좌란에 계기한 가공의 종류에 따라 동표의 우란에 계기한 가공의 종류를 표시하는 문자와 품위를 괄호로 표시하여야 하며, 가공의 종류별로 귀금속으로 도금하였거나 입힌 그 두께가 2미크론 이상인 것에 있어서는 그 두께를 괄호로 부기하고 그 표시의 단위는 미크론으로 하며 이 경우의 오차의 허용범위는 두께를 나타내는 수치의 -20퍼센트로 한다.

가공의 종류	문자
금을 입힌것	금 입힘
금을 도금한것	금 도금
백금을 입힌것	백금 입힘
백금을 도금한것	백금 도금
백색금을 입힌것	백색금 입힘
백색금을 도금한것	백색금 도금
은을 입힌것	은 입힘

4. 귀금속의 중량의 표시에 있어서는 그 단위를 그램으로 하고 이 경우의 오차의 허용범위는 중량이 10그램미만인 것에 있어서는 -1퍼센트, 10그램이상인 것에 있어서는 -0.8퍼센트로 한다.
5. 반지의 치수의 표시에 있어서는 다음 표의 좌란에 계기한 안지름에 따라 동표의 우란에 계기한 문자(반지의 치수가 조절가능한 것에 있어서는 "VS"의 문자)로 표시하며 이 경우의 오차의 허용범위는 ± 0.5 밀리미터로 한다.

반지의 안지름(밀리미터)	문 자
13.1	1호
13.6	2 "
13.8	3 "
14.2	4 "
14.5	5 "
14.7	6 "
15.0	7 "
15.4	8 "

15.8	9 "
16.0	10 "
16.4	11 "
16.6	12 "
17.0	13 "
17.2	14 "
17.7	15 "
18.0	16 "
18.3	17 "
18.6	18 "
19.0	19 "
19.3	20 "
19.6	21 "
19.8	22 "
20.1	23 "
20.5	24 "
20.8	25 "
21.1	26 "
21.5	27 "
21.8	28 "
22.1	29 "
22.5	30 "

6. 표시에 있어서는 표시자의 성명이나 명칭과 상표·약호 또는 공업진흥청장이 정하는 바에 따라 승인을 얻은 번호를 부기할 것.

7. 표시는 귀금속 가공 상품마다 귀금속의 품위, 귀금속의 중량 및 상표·약호 또는 승인번호를 각인하여야하며 다음 형식에 의한 꼬리표를 붙여서 할 것.

앞 면

상 품 명
승인번호·상호 또는 약호
표시자의 성명이나 명칭

뒷 면

반지의 치수
귀금속의 중량
귀금속의 품위
가공방법

비고

(1) 꼬리표에는 다음의 사항이외에는 기재하지 아니하여야 한다.

(가) 제조자·가공자 또는 판매자의 주소

(나) 이 표시가 공산품품질관리법에 의한 표시라는 요지

- (2) 표시의 테두리내의 면적은 꼬리표에 있어서는 4평방센티미터이상으로 하고 각인에 있어서는 상품의 무게가 10그램그램미만인 것은 0.8평방센티미터이상, 10그램이상인 것은 2평방센티미터이상으로 하며 테두리의 형은 자유로 한다.